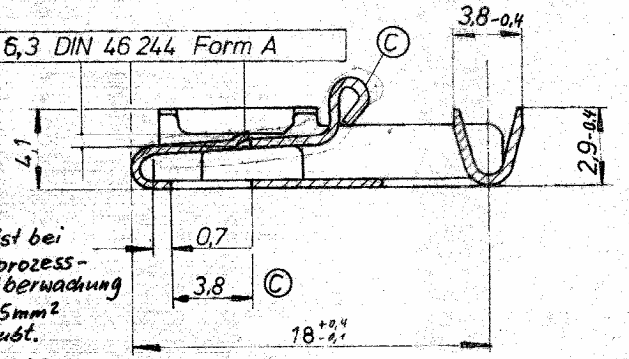
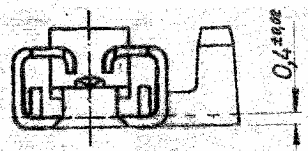
Index	Änderung	Tag	Name
F5	MATERIAL INFO CORRECTED FOR -1,-2 &-3	11AUG2011	PKS/RRP
G	PLATING SPEC CHANGED	28FEB2012	PKS/RRP

NOTES:
(F4) ⚠1 Alternativ kann das AMP-Warenzeichen um 90° gedreht eingebracht werden.
THE ORIENTATION OF AMP-TRADEMARK CAN BE ALSO 90 DEGREES TO THAT SHOWN

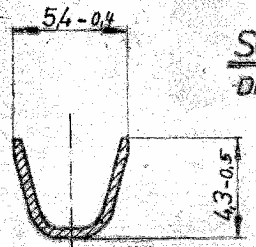
SCHNITT A-A

für Flachstecker 6,3 DIN 46244 Form A

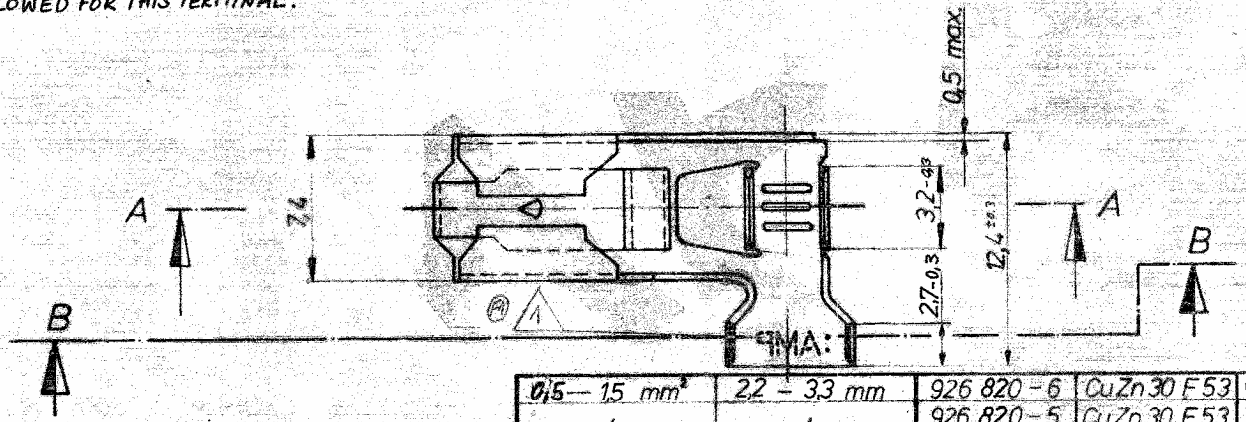




⚠2 Eine Crimpkraftüberwachung ist bei einer Leitung von 0,5mm² nicht prozessfähig. Sollte eine Crimpkraftüberwachung notwendig sein ist der DGB 0,5mm² für diesen Kontakt nicht erlaubt.
WIRE RANGE 0,5mm² IS NOT CAPABLE FOR FORCE MONITORING. IF CRIMP FORCE MONITORING IS ESSENTIAL, 0.5 mm² IS NOT ALLOWED FOR THIS TERMINAL.



SCHNITT B-B
Drahtcrimp nicht gezeigt



Alte Ausführungen sind "SPLICEFREE"

DRAWING VALID FROM
ZEICHNUNG GÜLTIG AB 32/4

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

			0,5 – 1,5 mm²	2,2 – 3,3 mm	926 820 – 6	CuZn 30 F53	verzinnt 1.0µm MIN.
			⚠2		926 820 – 5	CuZn 30 F53	blank
					926 820 – 4	CuZn 30 F53	vorverzinnt 1–3µm
					926 820 – 3	CuSn4 (3-5% Sn) F56	verzinnt 1.0µm MIN.
					926 820 – 2	CuSn4 (3-5% Sn) F56	blank
(D)	926 820 – 8	CuSn4 F56	versilbert 3µm min		926 820 – 1	CuSn4 (3-5% Sn) F56	vorverzinnt 1–3µm
	926 820 – 7	CuFe	vorverzinnt 1-3µm	0,5 – 1,5 mm²	2,2 – 3,3 mm		
	Bestell-Nr.	Werkstoff	Oberfläche	Drahtquerschnittenbereich	Isolationsdurchmesser	Bestell-Nr.	Werkstoff / Oberfläche / Farbe

Gez. 2.4.80 Schuhmacher
Gepr. 2.4.80 M. C. Mitchell
Gepr.

TE Connectivity

Benennung
POSITIVE LOCK FLAG
STECKHÜLSE 6,3

Nicht tolerierte Maße: ± 0,2 mm, ± 1° 30'
Format: B
Zeichnungs-Nr.: 926820
Rev.: G
Maßstab: 4:1
Blatt Nr.: 1 von 1

WAS 78-9719